

KIMO TYPE 16 UND TYPE 20

Die leistungsstarken stationären Feinzerkleinerer.

Der KIMO ist nicht wählerisch. Für die Nachzerkleinerung unterschiedlichster Ersatzbrennstoffe ist er so robust ausgelegt, dass ihn auch größere Kontaminationen nicht aus der Ruhe bringen.

Der KIMO ist in zwei Leistungsgrößen erhältlich. Als Type 16 oder Type 20 bedient er zuverlässig die Ansprüche an einen schneidenden Feinzerkleinerer. Mit seinem Rotordurchmesser von 785 mm ist der KIMO auf dem Markt unübertroffen. In Kombination mit der großen Riemenscheibe des Rotors ergibt sich ein sehr hohes Trägheitsmoment. Dieses hilft, die Leistungsspitzen des Prozesses auszugleichen. Der Antrieb kann entsprechend kleiner dimensioniert werden und verbraucht somit weniger Energie.

Das durch ein Förderband kontinuierlich in die Maschine geförderte Material wird mit der robusten und mit Polymerbeton ausgefüllten Schwinge in den Schneidbereich gedrückt.

Auf dem Rotor angebrachte Messer schneiden das Material an einer Gegenschneide und führen an Siebkörben entlang die Klassierung durch. Die robuste Bauform und die zusätzlich mit Polymerbeton beschwerten Fußsegmente lassen den KIMO ohne zusätzliche Verankerung im Boden auf seiner Position stehen.



DAS IST DOPPSTADT

Das Familienunternehmen Doppstadt mit Sitz in Velbert wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungs- und Full-Service-Anbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umwelttechnologie und Wertstoffgewinnung.

„Best Solution. Smart Recycling.“ – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Insbesondere in den Bereichen wasserbasierte Trennsysteme bzw. Nassrecycling überzeugen

wir unsere Kunden mit flexiblen Systemen für jede Herausforderung. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath, Calbe und Wien bedienen wir Kunden in über 40 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt Portfolio an.



ROTOR

Der Rotor besteht aus einer geschmiedeten Vollwelle und besitzt einen Durchmesser von 785 mm.



SCHNEIDMESSER

Die Messer sind auf hohen Messerhaltern verschraubt und sorgen für wenig Reibungswiderstand und gutes Einzugsverhalten.



WARTUNGSKLAPPE

Die Wartungsklappe wird über einen Hydraulikzylinder angehoben und gewährleistet einen großflächigen Arbeitsbereich für Service- und Wartungsarbeiten an Rotormessern und Gegenschneide.



HYDRAULIKAGGREGAT

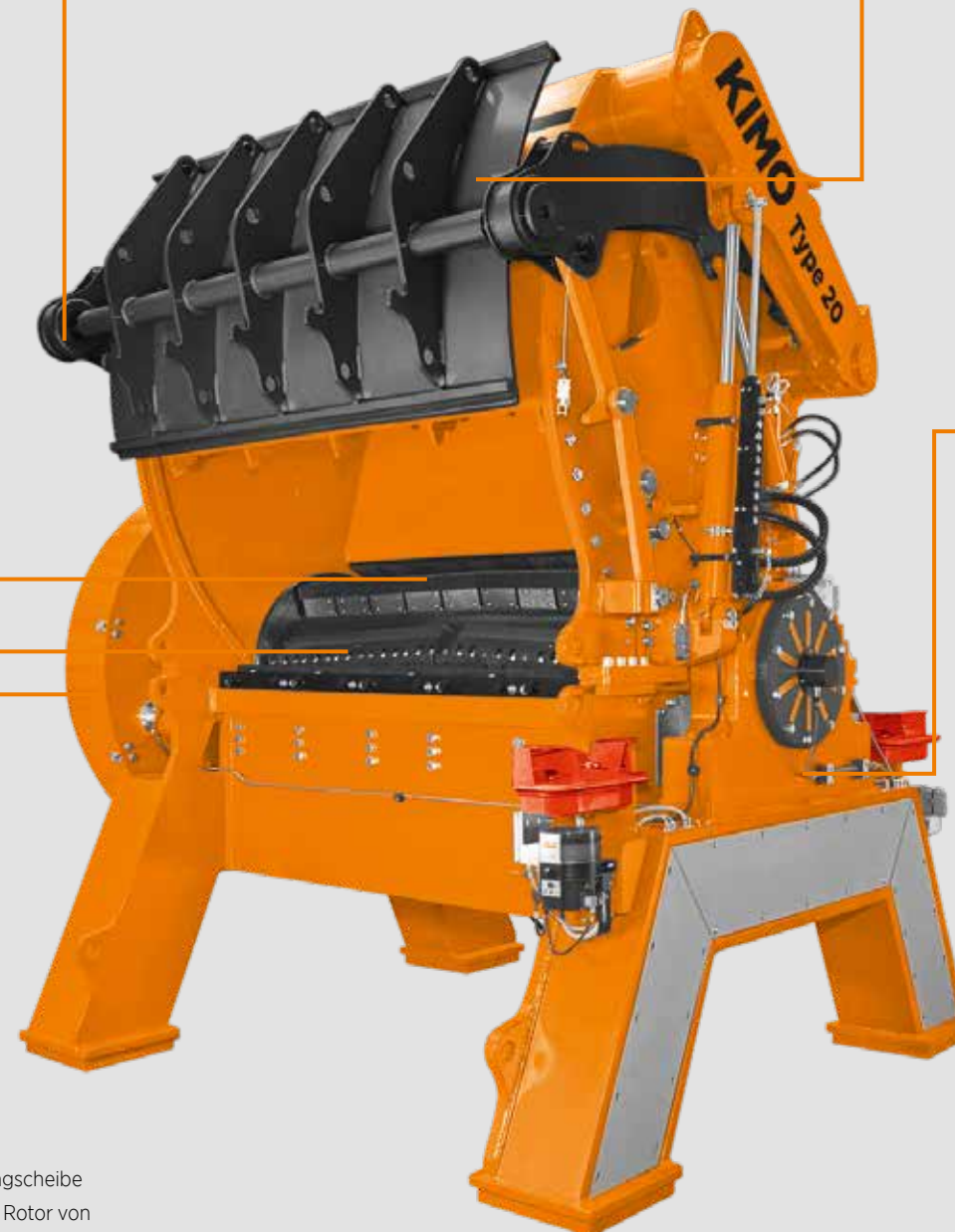
Die Hydraulikeinheit beim KIMO Typ 16 hat einen 11kW-Antrieb, der KIMO Type 20 wird mit 15kW angetrieben. Mittels der Hydraulik wird die Nachdrückeinheit angehoben und die Hydraulikzylinder im Wartungsmodus bedient.



ANTRIEBSEINHEIT

Der Motor sitzt auf einem anhebbaren Podest. Über eine Gewindestange wird der Motor angehoben und der Riemtrieb gespannt. Durch diese Anordnung bleiben die beiden Riemenscheiben jederzeit in einer Flucht miteinander.

KIMO TYPE 20



WARTUNGSTÜR KORB

Der Siebkorb wird für den Wartungseinsatz mit Hydraulikzylindern abgelassen. Im Arbeitszustand ist der Siebkorb fest am Maschinenrahmen verschraubt.



RIEMENTRIEB

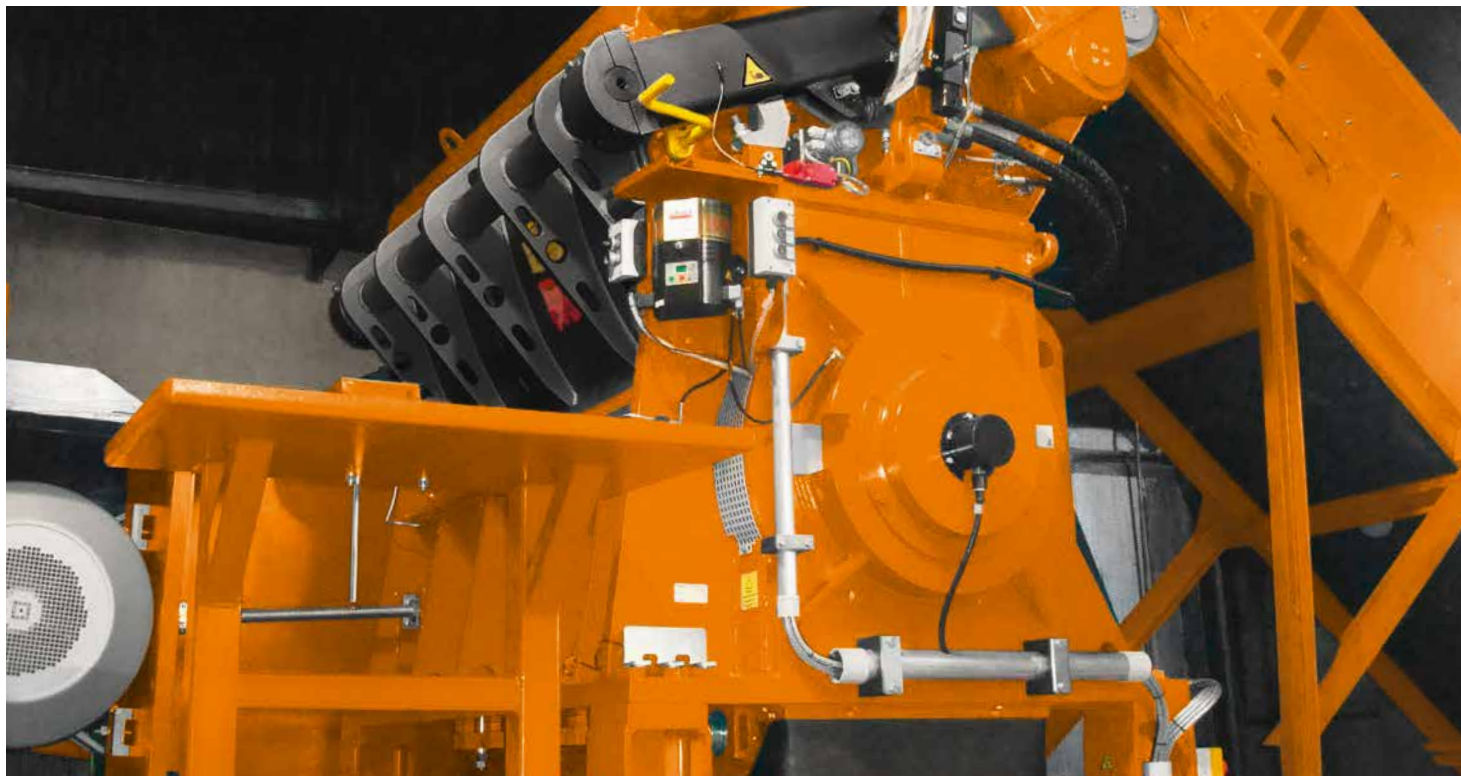
Der Motor treibt über einen Keilriementrieb die große Schwungscheibe und die Rotormasse an. Eine Rutschkupplung entkoppelt den Rotor von der Riemenscheibe wenn es nötig ist den Antrieb zu schützen.



Vorteile auf einen Blick

Die Herstellung von EBS für die Zementindustrie verlangt hohe Zuverlässigkeit und Robustheit rund um die Uhr und somit nach einer Maschine, die auch bei größeren massiven Störstoffen nicht gleich stehen bleibt.

- Geringe Betriebskosten durch geringen Energieverbrauch und geringe Ersatzteilkosten
- Hoher Durchsatz durch hohe Messerhalter
- Geringe Vibrationen
- Einfache Wartung, durch großflächige Zugänge und leichten Werkzeugwechsel
- Gleichbleibende hohe Schnittqualität durch nachjustierbare statische Messerblöcke



KIMO TYPE 16 UND TYPE 20

Wirtschaftliche und zuverlässige Nachzerkleinerung.

Der KIMO Type 16 bietet Ihnen eine robuste und leistungsfähige Basis für vielfältige Feinzerkleinerungsaufgaben. Die 1.600 mm lange Walze des Type 16 wird mit einem 250 kW-Drehstrommotor angetrieben. Die hohe Schwungmasse vom Rotor und Riemenscheiben ermöglichen den energieeffizienten Antrieb. Für Anlagen mit höheren Durchsatzleistungen steht der

KIMO Type 20 mit einem 2.000 mm langen Rotor und 315 kW-Antrieb am Start. Mit seiner Rotorgeometrie ist der KIMO Type 20 von der Siebfläche her mit herkömmlichen Schneidmühlen mit einer Rotorlänge von 3.000 mm vergleichbar und erreicht ähnliche Durchsätze. Der KIMO zerkleinert vorsortierte, hochkalorische Reststoffe. Das Produkt kann als Ersatzbrennstoff

eingesetzt werden. Zum Einsatz kommt der KIMO vor allem bei Kunststofffolien und Leichtverpackungen, aber auch bei Schredderleichtfraktion, Teppichen und vorzerkleinerten Altreifen. Er glänzt vor allem dort, wo andere Schneidmühlen aufgeben. Selbst in Anwendungen, wie Kabelschrott, Autokühler oder Elektroschrott mit Elektromotoren bis zu 1,5 kg.

DAS PRODUKTERGEBNIS

Je nach Aufgabematerial erfüllt der KIMO unterschiedliche Aufgaben. Bei Ersatzbrennstoffen dient er als Nachzerkleinerung am Ende der Aufbereitungskette zur Bereitstellung einer definierten Kornverteilung für gute Förderbarkeit und Verbrennungseigenschaften. Bei Elektroschrott, Autokühlern, Ölfiltern etc. dient er der Aufschlusszerkleinerung vor der Sortierung.

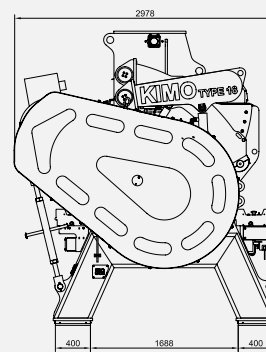
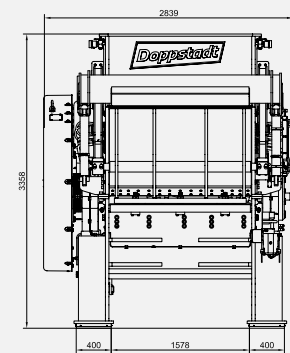


TECHNISCHE DATEN

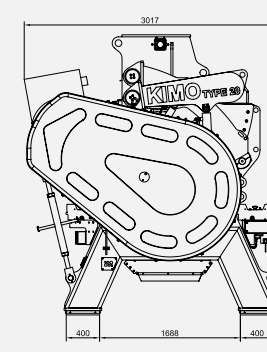
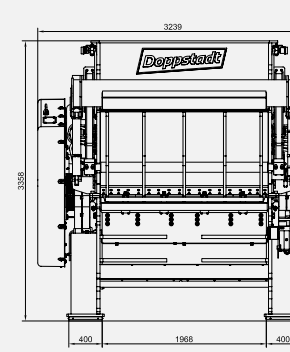
KIMO

Typ	Type 16	Type 20
Aufstellung	stationär	stationär
Gesamtgewicht (kg)	23.500	26.000
Antrieb	elektrisch	elektrisch
Leistung (kW)	250	315
Rotordurchmesser (mm)	785	785
Aufgabebreite (mm)	1.630	2.020
Arbeitsbreite (mm)	1.600	2.000
Maße (L/B/H) (mm)	2.990 x 2.800 x 3.360	2.990 x 3.200 x 3.360
Hydraulikaggregat (kW)	11	15
Messerreihen Rotor	5	5
Messerreihen Stator	1	1
Anzahl an Rotormessern	40	50
Beispiel: vorzerkleinertes EBS mit flächigem Aufgabematerial bis 300 mm und 35 mm-Körben		
Durchsatz (t/h)	6 - 8	8 - 12
Drehgeschwindigkeit (min-1)	250	250

KIMO Type 16



KIMO Type 20



Doppstadt

doppstadt.com

Werner Doppstadt
Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Steinbrink 13, D-42555 Velbert

Telefon +49 2052 889-0
info@doppstadt.de



Doppstadt

KIMO
TYPE 16 . TYPE 20

MID SPEED SHREDDER LINE



Best Solution. Smart Recycling.

doppstadt.com