

Doppstadt

STEINE & ERDEN **HALDENAUFBEREITUNG**

ANWENDUNGSBEREICHE



STEINE & ERDEN

Unsere mineralischen Rohstoffe sind endlich!

Die Gewinnung von mineralischen Rohstoffen in der Gesteinsindustrie innerhalb einer Gewinnungsstelle ist nicht unendlich. Damit sind die Werke in ihrer Lebenszeit begrenzt. Jedoch ist in der Vergangenheit über viele Jahre der Abraum sowie die stark mit Lehm und Ton durchsetzten Abbaubereiche innerhalb des Steinbruchs auf Halden gesetzt worden. Diese sind teilweise mehrere hunderttausend Tonnen groß und beinhalten im Durchschnitt 50-70 % an Rohstoff (Naturgestein).

Die Gewinnung bzw. Aufbereitung der Halden stellt sich mit der herkömmlichen Technik äußerst schwierig dar. Die Abraumphalden sind über viele Jahre immer wieder mit minderwertigem Materialmix (Erde, Lehm, Ton, Stein) verkippt worden und beinhalten somit eine sehr hohe Feuchtigkeit. Je nach Jahreszeit und Materialbeschaffenheit kommt die herkömmliche Siebtechnik hier an seine Grenzen. Genau an dieser Stelle setzt die gegenläufige Spiralwellentechnologie von Doppstadt an.

Durch die "aktive Sieblücke" spielt die Feuchtigkeit im Material keine Rolle mehr, denn auch bindigste Böden werden regelrecht durch den Steinanteil zerschlagen, über die Spiralwendel abgeschält und dem Unterkorn zugeführt. Im Ergebnis schrumpft das Haldenvolumen und die Rohstoffgewinnung verlängert die Laufzeit einer Gewinnungsstelle bzw. Steinbruchs. Die Wirtschaftlichkeit bestehender Separationsverfahren wird in Steinbrüchen somit erheblich verbessert.

DAS IST DOPPSTADT

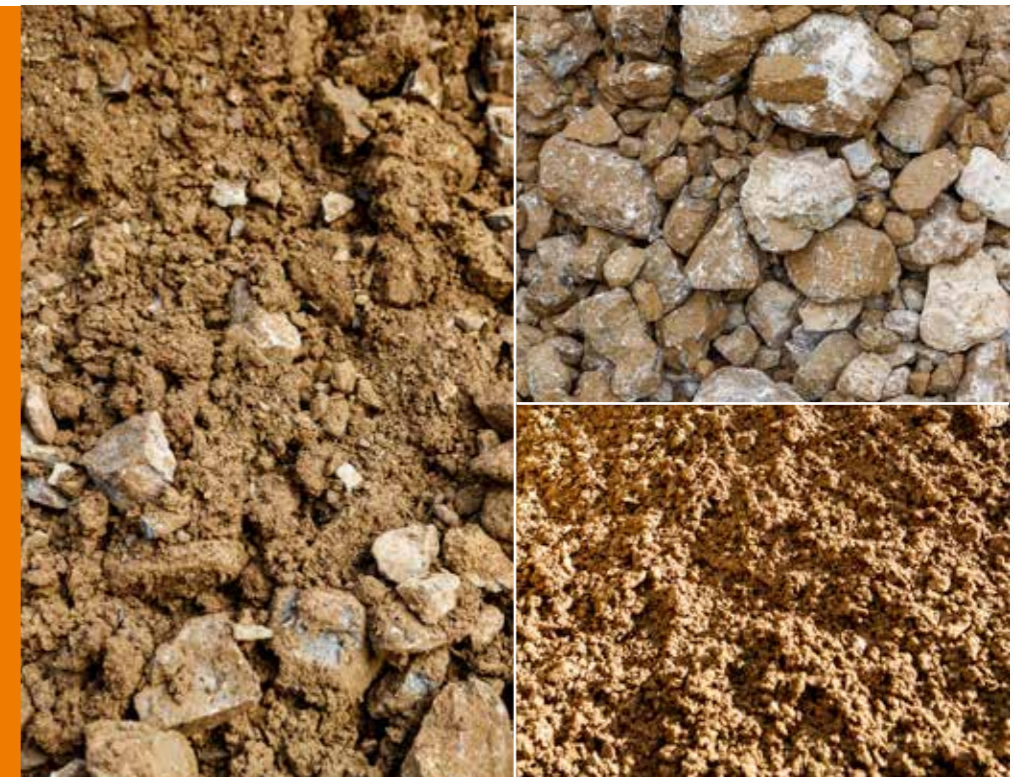
Das Familienunternehmen Doppstadt mit Sitz in Velbert wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungs- und Full-Service-Anbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umwelttechnologie und Wertstoffgewinnung.

"Best Solution. Smart Recycling." – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Insbesondere in den Bereichen wasserbasierte Trennsysteme bzw. Nassrecycling überzeugen wir

unsere Kunden mit flexiblen Systemen für jede Herausforderung. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath, Calbe und Wilsdruff bedienen wir Kunden in über 40 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt Portfolio an.

Auf einen Blick:

- effiziente Entnahme wertvoller Rohstoffe aus bindigen Materialgemischen aus bestehenden Abraumphalden
- Verlängerung der Laufzeit eines genehmigten Steinbruchs durch Haldennutzung bzw. Aufbereitung
- Massive Volumenreduktion von Abraumphalden



NEUES TRENNVERFAHREN Spiralwellentechnik für Schwerlastbetrieb

Der Spiralwellenseparator Doppstadt **SWS 3000 setzt da an, wo andere Siebtechnik an Grenzen stößt.** -> im Einsatz bei extrem lehmhaltigem, bindigem, klebrigem und auch feuchtem Inputmaterial. Die Anlage kann nicht nur in den Sommermonaten, sondern auch während und nach größeren Niederschlagsmengen eingesetzt werden. Somit ist eine fast **ganzjährige Nutzung** möglich.

- Das **wannenförmige Siebdeck** besteht aus zwei gegeneinander laufenden Siebelementen, die das Material auseinander ziehen.
- Das Material gelangt in den gebogenen Bereich der Decks und wird so für einen längeren Zeitraum auf dem Siebdeck in Bewegung gehalten. So werden störende Bestandteile von der Nutzfraktion **verstopfungsfrei** abgetrennt.
- Das **Materialgemisch** wird auf das Spiralwellendeck aufgegeben und dessen Bindigkeit setzt die Sieblücken zwischen den Spiralen zu. Diese werden aber durch die Aktivität der Spiralen **kontinuierlich in einem Schälereffekt abgereinigt**.
- Somit ist es ein **selbstreinigendes System** mit einer **konstanten Siebleistung** durch aktive Sieblücken.
- Über die Siebdeckneigung kann der Bediener, je nach Materialbeschaffenheit oder äußeren Umgebungseinflüssen, individuell auf die benötigte Qualität und Quantität einstellen.





VORTEILE DES DOPPSTADT SWS 3000

- Einzigartiges Trennverfahren für Schwerlastbetrieb
- Beginnt da, wo herkömmliche Siebtechnik an ihre Grenzen stößt
- Materialgemisch ist unabhängig von Nässe und Bindigkeit
- Selbstreinigendes System da aktive Sieblücken
- Separiert effizient und schont die Ressourcen
- Ganzjähriger Einsatz möglich

Doppstadt

Werner Doppstadt
Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Steinbrink 13, D-42555 Velbert

doppstadt.com

+49 2052 889-0
info@doppstadt.de