

**Doppstadt**

# **SELECTOR**

**FLATFLEX LINE**



**BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.**

## **SIE WERDEN MIT SCHWIERIGSTEN MATERIAL-STRÖMEN FERTIG.**

Schwer siebbare, zur Wicklung neigende Materialströme gehören zu den weniger beliebten Aufgaben im Recycling-Alltag. Mit dem SELECTOR 400 und 800.2 aus unserer Flatflex Line stehen Ihnen zwei Doppstadt Maschinen zur Verfügung, die diese Herausforderung effizient und wirtschaftlich meistern.

Dank der robusten Bauweise und der hohen Durchsatzleistung sind die Selectoren die ideale Trennlösung für Altholz, Biomasse, Bioabfall, Gewerbeabfall, Baustellenmischabfall und viele mehr. Die Spiralwellentechnik ermöglicht einen nahezu wickel- und stopfungsfreien Siebvorgang und garantiert Ihnen dadurch einen störungsfreien und unterbrechungsarmen Betrieb. Die Siebqualität bleibt auf einem konstant hohen Niveau, denn die aktiven Sieblücken können sich nicht zusetzen.



### **SMART SCREENING MIT DER FLATFLEX LINE.**

#### **ROBUSTE MASCHINEN.**

Ob bei der Aufbereitung von Altholz, Biomasse, Bioabfall, Gewerbeabfall oder Baustellenmischabfall, die Maschinen der Doppstadt Flatflex Line separieren zuverlässig. Sie sind störstoffresistent, einfach zu handhaben und leicht zugänglich. Das minimiert Ihre Wartungskosten und die Stillstandzeiten.

#### **HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT.**

Die Selectoren arbeiten verstopfungs- und wickelfrei. Extrem lange Standzeiten gepaart mit hohen Durchsatzleistungen und geringem Wartungsaufwand machen sie besonders wirtschaftlich.

## **ÜBERRAGENDE FLEXIBILITÄT.**

Bei der Entwicklung der Maschinen haben wir großen Wert auf Flexibilität und einfache Handhabung gelegt. Unterschiedliche, austauschbare Siebdeckgrößen bieten eine optimale Anpassung an die geforderte Korngröße. Der Verzicht auf jegliche Elektronik, verschleißarme Baugruppen und eine effiziente Selbstreinigung reduzieren im harten Einsatz die Stillstandszeiten auf ein Minimum.

Die Maschinen überzeugen mit hoher Prozesssicherheit und niedrigen Betriebskosten. Sie werden über den hydraulischen Zusatzanschluss des Zerkleinerers oder ein externes Powerpack angetrieben.

## **HOHE MOBILITÄT.**

Wenn Sie einen SELECTOR über einen vorgeschalteten Zerkleinerer aus der Doppstadt Slow Speed Shredder Line betreiben, steht eine ideale Kombination auf Ihrem Platz, um in einem Arbeitsgang ein fertiges Produkt zu erzeugen. Dank Hakenlift, kompakten Maßen und geringen Rüstzeiten bietet Ihnen der Selector höchste Mobilität.



## **SPIRALWELLENTECHNOLOGIE DER EXTRAKLASSE.**

- Die patentierte Spiralwellentechnik trennt Materialien nahezu verstopfungs- und wickelfrei.
- Sie ist verschleißärmer als andere Siebtechniken und ermöglicht hohe Standzeiten.
- Unterschiedliche austauschbare Siebdeckgrößen bieten eine optimale Anpassung an den geforderten Korngrößenbereich.
- Beim SELECTOR 800.2 wird inline ein fertiges Korn erzeugt, da Grobkorn automatisch zurückgeführt wird.
- Das Material wird ideal für nachfolgende Aufbereitungsstufen aufgeschlossen und dosiert.



## SO FUNKTIONIERT DAS SPIRALWELLENSIEBDECK SWS.

- 1** Über das Beschleunigungsband wird das Material dem Spiralwellendeck zugeführt.
- 2** Der Rollenbahneffekt sowie der seitliche Versatz über die Spiralwendel ziehen den Materialmix in zwei Richtungen auseinander.
- 3** Die individuelle Sieblücke erzeugt zwei Fraktionen: ein Unterkorn und ein Überkorn.
- 4** Das Überkorn wird in schwere und kubische sowie in lange und flächige Teile getrennt.



### **1 LEICHTE BEDIENUNG.**

Die Bedienung des SELECTOR erfolgt zentral an einer Stelle und ermöglicht einen schnellen Einstieg in die Handhabung der Maschine. Der Verzicht auf jegliche Elektronik vereinfacht Bedienung und Wartung deutlich.

### **2 HOHE MOBILITÄT.**

Hydraulisch schwenkbare Bänder minimieren die Rüstzeiten bei An- und Abtransport. Dadurch wird die Maschine noch kompakter und ist mittels Hakenlift simpel zu transportieren. Die Kugelkopfaufnahme ermöglicht das schnelle Verfahren auf dem Hof.

### **3 EFFIZIENTE MATERIALRÜCKFÜHRUNG.**

Die Rückführung des Grobkorns in eine vorgeschaltete Maschine ermöglicht fertiges Material in einem Arbeitsgang.

### **4 SICHERER STAND.**

Die Neigung des SELECTOR 400 können Sie über verstellbare Stützfüße regulieren. Das sorgt auch auf unebenem Gelände für einen sicheren Stand und gleichmäßigen Materialfluss.

### **5 SICHERER ANTRIEB.**

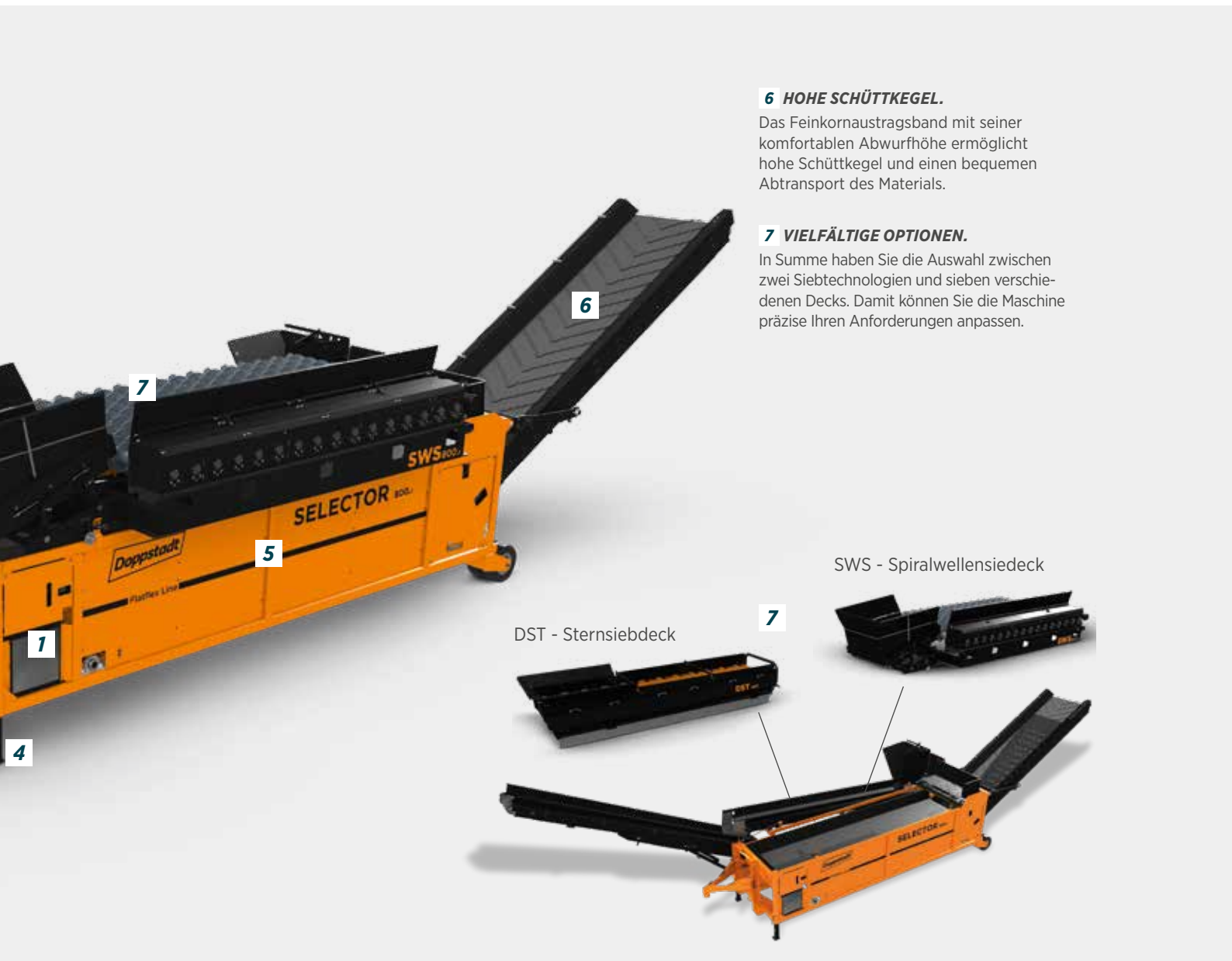
Der Antrieb erfolgt wahlweise über den Zusatzhydraulikanschluss des vorgeschalteten Zerkleinerers (herstellerunabhängig) oder über ein externes Powerpack, das außerhalb der Staubbelastung platziert werden kann. So profitieren Sie von einer hohen Prozesssicherheit.





## PATENTIERTE SPIRALWELLENTÉCHNIK.

- Kompakt und robust gebaut
- Störstoffunempfindlich, verschleiß- und wartungsarm
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Prozesssicherheit und Verschleißresistenz
- Gleichbleibende Siebqualität durch stetig freie Sieblücken
- Nahezu keine Verstopfungen und Wicklungen
- Große Auswahl an Siebdecks für vielfältige Anforderungen



### 6 HOHE SCHÜTTKEGEL.

Das Feinkornaustragsband mit seiner komfortablen Abwurfhöhe ermöglicht hohe Schüttkegel und einen bequemen Abtransport des Materials.

### 7 VIELFÄLTIGE OPTIONEN.

In Summe haben Sie die Auswahl zwischen zwei Siebtechnologien und sieben verschiedenen Decks. Damit können Sie die Maschine präzise Ihren Anforderungen anpassen.

SWS - Spiralwellensiedeck

DST - Sternsiedeck

7

7

5

6

7

4

SELECTOR

## ***DIE ZUKUNFT IST MOBIL-MODULAR.***

Lösungen von Doppstadt zeichnen sich durch innovative Prozessabläufe, hohe Effizienz und große Wirtschaftlichkeit aus. Das gilt insbesondere für Doppstadts mobil-modulares Aufbereitungskonzept MMAK, bei dem wir Standardmaschinen wie zum Beispiel das Multitool METHOR und den SELECTOR smart und effizient miteinander verbinden.

Alle nach diesem Prinzip konzipierten Anlagen versetzen Sie in die Lage, Gewerbe-, Baustellenmisch- oder Bioabfall rechtssicher und wirtschaftlich zu behandeln. Zudem sind die Maschinen so flexibel, dass Ihr Betrieb zeitnah reagieren kann, wenn sich die Rahmenbedingungen ändern.





## ***EINE INVESTITION, DIE SICH RECHNET.***

- Zukunftssichere Lösungen mit Doppstadt's mobil-modularem Aufbereitungskonzept (MMAK)
- Flexible Nutzung der Maschinen in unterschiedlichen Fraktionen
- Schnelle Reaktion auf geänderte Rahmenbedingungen durch neue Kombinationen
- Geringes Investitionsvolumen von ca. 700.000 €\*
- Reduktion der Entsorgungskosten um ca. 30 – 40 %\*

\*Beispiel für eine Gewerbeabfallvorbehandlung



*Erleben Sie eine MMAK Lösung für Gewerbeabfall im Einsatz.*

## **SEINE VIELSEITIGKEIT MACHT IHN SO EFFIZIENT.**

Der SELECTOR 400 wurde für besonders schwierige Materialien entwickelt und arbeitet ausschließlich mit Spiralwellentechnik (SWS). Für den wirtschaftlichen Einsatz des SELECTOR 800.2 stehen Ihnen vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten zur Verfügung. Eine breite Auswahl an austauschbaren Siebdecks im Bereich SWS und DST bieten die optimale Anpassung an die geforderte Korngröße. Sternsiebe eignen sich für eine präzise Körnung auch bei kleinen Trennschnitten.

Unsere Spiralwellen zeichnen sich durch sehr hohe Standzeiten aus und ermöglichen Ihnen einen störungs- und unterbrechungsarmen Dauerbetrieb.



### **IHRE OPTIONEN FÜR DEN SELECTOR.**

#### **SELECTOR 400 MIT WINDSICHTER.**

Im gleichen Arbeitsgang können Sie zusätzlich eine Leichtfraktion separieren. Dafür wird das Material auf den Wellen optimal ausgebreitet und dosiert.



#### **HYDRAULIKAGGREGATE HYDRAPACK 40 ODER 90.**

Hydraulikaggregat zum Antrieb des SELECTOR.







## **INVENTHOR 6, SELECTOR 800.2 ROBUSTE KOMBINATION HOHE DURCHSÄTZE**

- Rückführung von Übergrößen in den Zerkleinerer für ein fertiges Endprodukt in einem Arbeitsgang
- im Altholz ca. 40 t/h bei einer Korngröße von 0-120 mm
- Hohe Produktqualität mit niedrigem Feinkornanteil
- Antrieb über die Zusatzhydraulik des INVENTHOR 6
- Trennung der Übergrößen außerhalb des Zerkleinerungsraums ermöglicht ein Ausschleusen von Störstoffen und reduziert den Verschleiß auf ein Minimum

### **WECHSELSIEBDECK-MODULE FÜR DEN SELECTOR 800.2**

Den Selector 800.2 können Sie optional mit Spiralwellen- oder Sternsiebtechnologie ausstatten.

DST - Sternsiebdeck

SWS - Spiralwellensiebdeck



### **ANBAUGERÄT METHOR CARRIER**

Unser Multitool unter den Zerkleinerern lässt sich in der Carriervariante direkt um ein Spiralwellendeck ergänzen und zu einer kleinen Aufbereitungsanlage kombinieren.



## ***IHRE AUFBEREITUNGSPROZESSE WERDEN NOCH PROFITABLER.***

Auf Ihre unverwüstlichen Doppstadt Maschinen können Sie sich an jedem Einsatztag verlassen. Mit ihrer starken Durchsatzleistung und der hohen Mobilität gestalten sie Ihre Aufbereitung effizient und profitabel. Die gute Zugänglichkeit erlaubt eine schnelle Wartung. Sollten Sie ein Problem einmal nicht selbst lösen können, ist der Doppstadt Service im Handumdrehen bei Ihnen auf dem Hof.



*»Die Spiralwellentechnologie ist die Wahl, wenn es um die Aufbereitung komplizierter Materialströme geht. Durch ihre wickelfreie Aufbereitung und Selbstreinigung ist sie anderen Technologien hinsichtlich Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit weit überlegen.«*

*(Moritz Müller, Produktmanager, Doppstadt)*







### **SMART SCREENING / FLATFLEX LINE**

#### **SELECTOR 400**

Saubere und schnelle Spiralwellen-Separation auch für schwierigste Materialströme.



#### **SELECTOR 800.2**

Die wirtschaftliche Lösung mit Überkornrückführung.



	<b>SELECTOR 400</b>	<b>SELECTOR 800.2</b>
<b>ABMESSUNGEN</b>		
Gesamtgewicht	ca. 9.200 kg	ca. 9.150 kg (DST) oder 11.850 kg (SWS)
Fahrgestell	Hakenlift	Hakenlift
Länge	ca. 8.700 mm	ca. 16.100 mm
Breite	ca. 2.500 mm	ca. 3.600 mm
Höhe	ca. 3.800 mm	ca. 4.500 mm
<b>TRANSPORTMASSE</b>		
Länge	6.700 mm	7.900 mm
Breite	2.500 mm	2.550 mm
Höhe	2.650 mm	2.850 mm
<b>ANTRIEB</b>		
	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 70 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 85 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat
<b>SIEBDECKMASSE</b>		
Länge	4.000 mm	4.000 mm
Breite	2.000 mm	2.000 mm
<b>AUSSTATTUNG</b>		
Standardausstattung	<b>SWS-Spiralwellensiebdeck:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Siebdeckmodule, je 2.000 x 2.000 mm</li> <li>• Diverse Wellengrößen zur Auswahl, je nach gewünschtem Trennschnitt</li> </ul>	<b>SWS-Spiralwellensiebdeck:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Siebdeckmodule, je: 2.000 x 2.000 mm</li> <li>• Diverse Wellengrößen zur Auswahl, je nach gewünschtem Trennschnitt</li> </ul> oder <b>DST-Sternsiebdeck:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Siebdeckmodule, je: 1.400 x 2.700 mm (unterschiedliche Drehzahlen für vorderen und hinteren Bereich möglich)</li> <li>• Trennschnitt: anwendungsbezogen</li> </ul>
<b>SIEBDECKOPTIONEN</b>		
DST 800	Nicht verfügbar	Diverse Siebdeckmodule für weitere Trennschnitte Auch das Vorgängermodell HS 800 kann mittels Nachrüstsatz mit der Wechseldeckoption ausgerüstet werden!
SWS	Große Auswahl von Siebdecks für weitere Trennschnitte	Große Auswahl von Siebdecks für weitere Trennschnitte
Anwendungsbereiche	Die Spiralwellentechnologie ist das optimale Separationsverfahren für schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfällen, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Es kann im ersten Separationsschritt mit dem SWS-Deck der Störstoffanteil entfrachtet werden und die Störstoffe bzw. Übergrößen werden dann direkt auf den Boden abgegeben.	Die Spiralwellentechnologie ist das optimale Separationsverfahren für vorzerkleinerte, rieselfähige und schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfällen, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Die Sternsiebtechnologie dient der Absiebung besonders präziser und feiner Trennschnitte. Der SELECTOR 800.2 mit integrierter Rückführlinie eignet sich besonders für rieselfähige Materialien aus einem Vorzerkleinerer mit einer Kantenlänge von möglichst nicht größer als 350 mm.

## **BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.**

Innovative Lösungen haben uns zu einem führenden Anbieter und Hersteller von Aufbereitungstechnik gemacht. Auf der ganzen Welt vertrauen Kunden aus der Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft unserem Know-how und profitieren täglich von unserem qualifizierten Service.

Wir sind immer für Sie da. In der Doppstadt Academy schulen wir Ihr Team online und offline, damit Sie das Leistungspotenzial der Maschinen voll ausschöpfen und Einsätze noch produktiver gestalten können. Hinzu kommen weltweite Versorgungssicherheit, schneller Reparaturservice vor Ort und Rundum-sorglos-Pakete im Rahmen von Service- und Wartungsverträgen.

Denn »jede Maschine ist nur so gut wie der Service dahinter.« (Werner Doppstadt)

